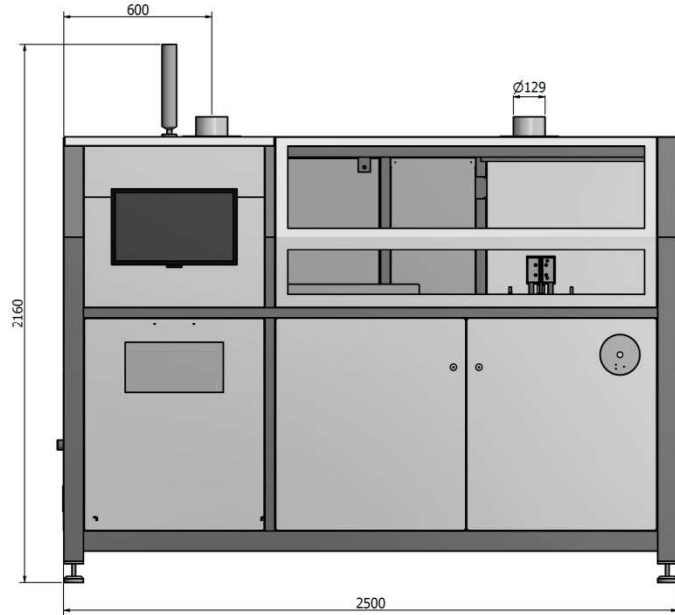
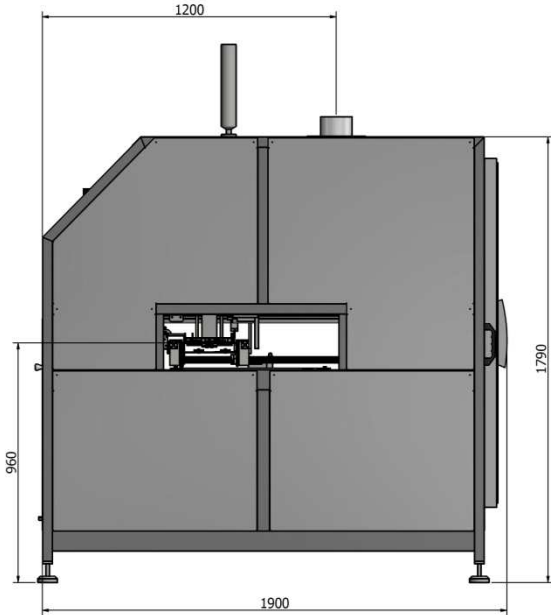




SELECTIVE SOLDERING WAVE SSW-R500



Machine de brasage sélectif

Châssis mécano soudé
Conveyeur à chaîne à maillons déportés
Mise en référence sur le fluxeur et tête de vague
Largeur de convoyage, réglable en automatique
Dimension circuit maxi. 500 x 500 mm

Dimensions

Longueur	2500 mm
Largeur	1800 mm
Hauteur	environ 2160 mm
Masse	environ 1700 Kg

Fluxage

Fluxeur à pulvérisation type "drop jet"
Programmation point par point ou en ligne
Bidon sous pression 5L
Vitesse de 0 à 200 mm/s

Préchauffage Infrarouge

Préchauffage inférieur ondes courtes
Contrôle de la température par sonde et par pyromètre
Température de consigne de 0 à 500°C

Brasage

Mini vague de brasage avec pompe mécanique ou électromagnétique avec buse mouillable
Buse directionnelle avec rotation du pot (en option)
Inertage azote
Éléments en contact avec l'alliage en titane
Contrôle du niveau d'alliage
Contrôle de la hauteur de vague
Ø buse mouillable de 2 à 8 mm
Ø buse titane directionnelle de 6 à 20 mm
Température alliage 350 °C maxi
Capacité cuve d'alliage environ 10 Kg
Temps de chauffe <1h
Vitesse de 0 à 100 mm/s

HMI

PC

Armoire

Automate M340 Schneider

Options

Avance soudure fil automatique
Préchauffage supérieur ondes courtes
Extracteur fumée
Caméra de vision
Buse directionnelle avec rotation du pot